

Zukunftsstandort Gera

45

MILLIONEN EURO
INVESTITION

22.000

QUADRATMETER
PRODUKTIONSFLÄCHE

400.000

TONNEN
STAHLVERARBEITUNG

STAHLLO

STAHLLO

Wir liefern Stahl vom laufenden Band.

- Spaltband
- Zuschnitte
- Standardformate
- Formzuschnitte
- Konturen

STAHLLO Stahlservice GmbH & Co. KG
Rudolf Loh Straße 1 · D-07546 Gera
Phone: +49(0)365 8336-5884 · Fax: +49(0)365 5556-00
E-Mail: info@stahlo.de · www.stahlo.de

STAHLLO Stahlservice GmbH & Co. KG
Kasseler Straße 27 · D-35683 Dillenburg
Phone: +49(0)2771 302-0 · Hotline: +49(0)2771 302-6929
Fax: +49(0)2771 302-6914
E-Mail: info@stahlo.de · www.stahlo.de

FRIEDHELM LOH GROUP



STAHLLO

Wir liefern Stahl vom laufenden Band.

Zukunftsstandort Gera

LEICHTER.
DÜNNER.
FESTER.

09.2018 / 91A4

FRIEDHELM LOH GROUP



LEICHTER. DÜNNER. FESTER.

Als eines der größten und modernsten Stahl-Service-Center Deutschlands, bieten wir ein umfassendes Leistungsportfolio mit dem Fokus auf hoch- und ultrahochfeste Feinblechgütern. Der Neubau unseres Werkes in Gera, mit modernsten Produktionsanlagen, ermöglicht uns die Fertigung nach höchsten Standards.

Fakten

■ Baubeginn	06.12.2017
■ Inbetriebnahme Halle	31.01.2019
■ Produktionsstart	1. Quartal 2019
■ Bebaute Fläche	22.659 qm
■ Grundstücksfläche	43.000 qm
■ Produktionskapazität	> 400.000 Tonnen



Automatisches Coillager von DEMAG

Unser neues automatisches Coillager garantiert ein Höchstmaß an Effizienz beim Coillhandling, der Maschinenbelegung sowie der Arbeitssicherheit.

Größe	126 x 42 m
Vollautomatische Krananlagen	2 Stück zu je 40 Tonnen
Manuelle Krananlagen	10 Stück zu je 16, 20, 40/20 Tonnen
Lagerplätze	Ca. 2.700 Coils - 38.000 Tonnen
Vormaterialianlieferung	<ul style="list-style-type: none"> 80 % Waggonzustellung 20 % LKW-Zustellung
Coillhandling	Magnet- und Teleskop-Coilgreifer

Fertigwarenlager

Ca. 9.000 m² Lagerfläche für Fertigware
5 Beladepätze für die Outbound Logistik
Digitalisierte Logistiksteuerung mit vorgegebenen Ladefenstern

Konturenanlagen

Modernste Platinenschneidanlagen sind auch für die Verarbeitung von hoch- bis ultrahochfesten Stählen bis zu 1.450 MPa sowie Aluminium und Edelstahl ausgelegt. Der Qualitätsstandard „außenhautfähige Oberfläche“ stellt unsere Leistungsfähigkeit unter Beweis.

	Alte Konturenanlage (KT 1)	Neue Konturenanlage (KT 2)
Hersteller	Schuler	Schuler
Materialdicke	0,45 – 3,0 mm	0,5 – 3,0 mm
Festigkeit des Materials	1.450 MPa	1.450 MPa
Coilaufsetzgewicht	40 Tonnen	40 Tonnen
Coilbreite	400 – 2.070 mm	300 – 2.150 mm
Coilaußendurchmesser	800 – 2.300 mm	700 – 2.100 mm
Coilinnendurchmesser	508 / 610 mm	508 / 610 mm
Presse	1.000 Tonnen	800 Tonnen
Werkzeugaufspanntisch	4.750 x 2.750 mm	5.100 x 2.750 mm
Richtmaschine	Mit Wechseltaste	Mit Wechseltaste
Trapez/Parallelogramme	+30° bis -30°	+30° bis -30°
Max. Stapelgewicht	10 Tonnen	18 Tonnen
Material	Stahl	Stahl, Edelstahl, Aluminium
Oberfläche	Außenhaut	Außenhaut



Spaltanlagen

Auf unseren Spaltanlagen verarbeiten wir neben den Standard- und Sondergütern besonders auch hoch- bis ultrahochfeste Stähle. Zukünftig von 0,4 bis 6,0 mm und 1.900 MPa Zugfestigkeit.

	Alte Spaltanlage (SP 1)	Neue Spaltanlage (SP 2)
Hersteller	Georg	FIMI
Materialdicke	0,4 – 4,0 mm	0,4 – 5,0 (6,0) mm
Festigkeit des Materials	1.400 MPa / bei 1,5 mm	1.900 MPa / bei 1,5 mm
Coilaufsetzgewicht	32 Tonnen	40 Tonnen
Streifenbreite	30 – 1.650 mm	16 – 1.800 mm
Anzahl der Streifen	Bis 26 Streifen	Bis 60 Streifen
Einzelringgewicht	5 Tonnen	6 Tonnen
Paketgewicht	5 Tonnen	13 Tonnen
Verpackung	54 Ringe pro Stunde	90 Ringe pro Stunde
Geschwindigkeit	Max. 200 m/min	150 / 300 m/min
Material	Stahl, Edelstahl, Aluminium	Stahl, Edelstahl, Aluminium
Oberfläche	Außenhaut, Lackiert	Außenhaut, Lackiert

