

Formplatinen (Konturen)

Abmessungen - Banddicken - Materialien



In unserem Werk in Gera steht eine der größten und modernsten Platinenschneidanlagen Europas. Durch die Kombination von einer 10.000 MPa-Pressen mit einem Werkzeugaufspanntisch der Größe 4.750 – 2.750 mm verarbeitet die Anlage 40 to Coils. Wir liefern Konturen als fertige Platinen. Sie können Ihre Pressenkapazität somit optimieren und bereits im ersten Arbeitsschritt mit der Umformung beginnen. Auch das aufwändige Schrotthandling in den Presswerken wird reduziert, da Schrott und Blech bereits voneinander getrennt sind. Wir übernehmen gerne das gesamte Werkzeughandling für Sie.

Abmessungen und Gewichte

Eigenschaften	Abmessungen und Gewichte
Max. Coilgewicht	40 to
Coilbreite	400 – 2.070 mm
Coilaußendurchmesser	800 – 2.300 mm
Coilinnendurchmesser	508/610 mm
Presse	10.000 MPa
Werkzeugaufspanntisch	4.750 x 2.750 mm
Richtmaschine	mit Wechselkassette
Max. Zugfestigkeit	1.450 MPa
Trapeze/Parallelogramme	+30° bis -30°
Max. Stapelgewicht	10 to

Banddicken

Banddicken	
Feinblech	0,45 - 3,0 mm

Materialien

Materialien
Warmgewalzt, gebeizt, geölt, ungeölt
Kaltgewalzt, geölt, ungeölt
Hoch- bis ultrahochfeste Güten bis 1.450 MPa Festigkeit, O5 Automobil-Außenhaut
Lackiertes Feinblech, mit und ohne
Feuer- und elektrolytisch verzinktes Fein-
Sondergüten