

Spaltband

Abmessungen – Banddicken – Materialien



Auf unseren Spaltanlagen verarbeiten wir neben den Standard- und Sondergütern insbesondere auch hoch- bis ultrahochfeste Stähle. Hohe Kapazitäten, gepaart mit flexibler Fertigungstechnologie, ermöglichen eine kurzfristige Lieferung. Optimale Wellenbestückung, engste Fertigungstoleranzen, extrem kurze Rüstzeiten und automatisierte Produktionsabläufe einschließlich der Verpackung machen Stahlo Spaltanlagen besonders flexibel und garantieren maßgeschneidertes Spaltband vom laufenden Band.

Eigenschaften	Abmessungen und Gewichte
Max. Coil-/Ringgewicht Vormaterial	40 to
Max. Coildurchmesser Vormaterial	2.100 mm
Coilinnendurchmesser	508/610 mm
Max. Coil-/Ringgewicht Fertigware	40 to
Max. Coildurchmesser Fertigware	2.000 mm
Max. Coildurchmesser für Paletten	2.100 mm
Max. Palettengewicht	6.000 kg
Bandbreite	min. 10 mm, max. 1.850 mm
Max. Zugfestigkeit	1.900 MPa *

* Bei Festigkeiten >1.400 MPa sind individuelle Vereinbarungen zu Kantenqualität, entsprechend der Verwendungszwecke, zu treffen.

Banddicken	0,45 – 6,0 mm	Materialien
		Warmgewalzt, gebeizt, geölt, ungeölt
		Kaltgewalzt, geölt, ungeölt
		Feuer- und elektrolytisch verzinkt
		Lackiert, mit und ohne Folie
		Hoch- bis ultrahochfeste Güten bis 1.900 MPa Festigkeit
		Sondergütern auf Anfrage

Zuschnitte

Abmessungen – Banddicken – Materialien



Bei Stahlo erhalten Sie Zuschnitte in allen gängigen Güten von 0,45 – 3,0 mm Dicke, 400 – 6.000 mm Länge und 400 – 2.000 mm Breite. Unsere Längs-/Querteilanlagen arbeiten mit schnellem Vorschub und höchster Präzision. Jeder Zuschnitt wird automatisch bei laufender Produktion auf Länge, Breite und Diagonale geprüft. Zusätzlich sind kleinere Abmaße auf Anfrage möglich.

Eigenschaften	Abmessungen und Gewichte
Max. Coilgewicht	40 to
Max. Coildurchmesser	2.300 mm
Paketgewicht	max. 4.000 kg
Blecbreite	min. 400 mm, max. 2.000 mm
Blechlänge	min. 400 mm, max. 6.000 mm
Sonder- / Klein-Zuschnitte	ab 50 mm auf Anfrage

Banddicken	0,45 – 3,0 mm	Materialien
		Warmgewalzt, gebeizt, geölt, ungeölt
		Kaltgewalzt, geölt, ungeölt
		Feuer- und elektrolytisch verzinkt
		Lackiert, mit und ohne Folie
		Sondergüten, hochfeste Güten auf Anfrage

Standardformate

Abmessungen – Banddicken – Materialien



Auch die von Stahlo angebotenen Standardformate gehören zu unserer maßgeschneiderten Angebotspalette. Nach Kundenwunsch fertigen wir Standardformate in allen Materialien, Stärken und Standardgrößen.

Unsere Standardformate haben eine Dicke zwischen 0,45 – 3,0 mm und sind in folgenden Maßen lieferbar:

Lieferbare Standardformate	
1.000 × 2.000 mm	KF
1.250 × 2.500 mm	MF
1.500 × 3.000 mm	GF
2.000 × 4.000 mm	MaxiF
2.000 × 6.000 mm	ÜF

Formplatinen (Konturen)

Abmessungen – Banddicken – Materialien



In unserem Werk in Gera steht eine der größten und modernsten Platinschneidanlagen Europas. Durch die Kombination von einer 8.000 – 10.000 kN-Pressen mit einem Werkzeugaufspanntisch der Größe 2.750 – 5.100 mm verarbeitet die Anlage 40 to Coils. Wir liefern Konturen als fertige Platinen. Sie können Ihre Pressenkapazität somit optimieren und bereits im ersten Arbeitsschritt mit der Umformung beginnen. Auch das aufwändige Schrotthandling in den Presswerken wird reduziert, da Schrott und Blech bereits voneinander getrennt sind. Wir übernehmen gerne das gesamte Werkzeughandling für Sie.

Eigenschaften	Abmessungen und Gewichte
Max. Coilgewicht	40 to
Coilbreite	300 – 2.150 mm
Coilaußendurchmesser	800 – 2.300 mm
Coilinnendurchmesser	508/610 mm
Presse	max. 10.000 kN
Werkzeugaufspanntisch	4.750 × 2.750 – 5.100 mm
Richtmaschine	mit Wechselkassette
Max. Zugfestigkeit	1.450 MPa
Trapeze/Parallelogramme	+30° bis -30°
Max. Stapelgewicht	10 to

Banddicken	0,5 – 3,0 mm *	Materialien
* < 0,5 mm auf Anfrage		Warmgewalzt, gebeizt, geölt, ungeölt
		Kaltgewalzt, geölt, ungeölt
		Feuer- und elektrolytisch verzinkt
		Lackiert, mit und ohne Folie
		Hoch- bis ultrahochfeste Güten bis 1.450 MPa Festigkeit, O5 Automobil-Außenhaut
		Sondergüten auf Anfrage